	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.31018.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
DUSTRIA DE SOLDADURAS Y METALES INSOMET CIA LTD	0 1 9 0 1 1 4 4 7 3 0 0 1	3 1 0 1 8

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	VALOR POR ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
880	880	0,04

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0101255594	ORTIZ CORNEJO JOSE PATRICIO	ECUATORIANA	528.00
0100659978	ORTIZ CORNEJO ANGEL GERARDO	ECUATORIANA	176.00
0100996578	ORTIZ CORNEJO CARMEN ROSA	ECUATORIANA	176.00
		TOTAL	880.00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
REGISTROS DE SOCIEDADES
01 JUL 2011
GUAYAQUIL

FECHA DE PRESENTACIÓN:	AÑO	MES	DÍA
	1	0 7	0 1

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: SR. SANCHEZ CARDENAS JAIME ENRIQUE

Identificación: 0 3 0 0 5 1 1 3 1 8