SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

| | |
|---|---|
| **RAZÓN SOCIAL** | **COMERCIALIZADORA DE ALIMENTOS DEL PACIFICO CALPACCIALTDA CIA.LTDA.** |
| **DIRECCIÓN** | **Marqueza de Solanda Y Urb 6 e Junio No. 15 BARRIO: Dean Bajo** |
| **EXPEDIENTE** | **308717** |
| **RUC** | **1792814669001** |
| **AÑO** | **2018** |
| **FORMULARIO** | **SCV.NIIF.308717.2018.1** |

## NÓMINA DE ACCIONISTAS AL AÑO 2018

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE | NACIONALIDAD | VALOR |
|---|---|---|---|
| 1715599781 | ARGUELLO ROSADO JHONATHAN ADRIAN | ECUADOR | 200.0000 |
| 1716873573 | ENRIQUEZ MARTINEZ JULIO ESTUARDO | ECUADOR | 100.0000 |
| 1708719628 | MORENO RECALDE CLAUDIA VERONICA | ECUADOR | 100.0000 |

EL REPRESENTANTE LEGAL DECLARA SE RESPONSABILIZA POR LA VERACIDAD DE LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA EN EL PRESENTE FORMULARIO EN CUMPLIMIENTO A LO DISPUESTO EN EL ART. 20 Y 23 DE LA LEY DE COMPAÑÍAS.