

**INFORME DE GERENCIA PARA LA JUNTA UNIVERSAL DE SOCIOS DE LA COMPAÑÍA
CAMARONERA RIVERA & SANCHEZ PRODURISAN CIA. LTDA.
CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO 2018**

Estimados Socios:

Reciban un cordial saludo de quien hacemos la Gerencia de la compañía **CAMARONERA RIVERA & SANCHEZ PRODURISAN CIA. LTDA**, en esta oportunidad doy a conocer el informe de labores desarrolladas durante el ejercicio fiscal del año 2018, el mismo que lo hago bajo los siguientes aspectos:

- Aspectos Administrativos
- Aspectos Laborales.
- Aspectos Económicos – financieros.

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS.

En este aspecto me complace en hacerle conocer que la compañía viene cumpliendo con todas las obligaciones tributarias con el SRI, así como las obligaciones con la superintendencia de compañías, del cual hemos presentado el balance inicial, el balance 2017 y todos los documentos exigidos.

ASPECTOS LABORALES:

En lo que respecta a lo laboral me permito informar que en la actualidad la empresa no mantiene empleados bajo. Sin embargo, para el cumplimiento de las obligaciones con los organismos de control, hemos contratado algunos servicios bajo la modalidad de honorarios, esto hasta poder obtener los ingresos necesarios que permitan contratar el personal que se requiere para el funcionamiento normal de la empresa, el mismo que se contratará con el sistema bajo dependencia.

ASPECTOS ECONOMICOS FINANCIEROS:

Estado de Situación Financiera.- El Estado de Situación Financiera no representa cambios en relación al Balance del periodo anterior ya que en el únicamente se encuentra registrado el aporte de los socios como capital social, quedando representado de la siguiente manera:

ACTIVOS CORRIENTES		600,00
EFFECTIVO Y EQUIVALENTES AL EFFECTIVO	<u>600,00</u>	
TOTAL ACTIVO		<u>600,00</u>

PATRIMONIO		600,00
CAPITAL SOCIAL	600,00	
TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO		<u>600,00</u>

Debo indicar que el aporte de los socios se encuentra representado de la siguiente manera:

SOCIOS	PARTICIPACIONES	VALOR
1.- LUIS ALFONSO PINEDA SANCHEZ	200	200,00
2.- RUTH DE LOURDES RIVERA REYES	100	100,00
3.- BARBARITA FELICITA REYES SAQUICARAY	100	100,00
4.- JONATHAN PAUL RIVERA REYES	100	100,00
5.- PAULINA ELOISA SANCHEZ POMA	100	100,00
TOTAL	<u>800</u>	<u>\$ 600,00</u>

Estados de Resultados.- El Estado de Resultados al 31 de diciembre del 2018 no presenta movimiento alguno por tal razón su presentación es en cero.

Recomendaciones.- Esta gerencia manifiesta a sus socios, que se seguirán realizando todos los trámites legales pertinentes para poner en marcha el funcionamiento de la empresa y agradece a sus socios por el apoyo. De esta manera dejo expuesto el informe de labores efectuadas durante el ejercicio fiscal del año 2018.

Atentamente


 RUTH DE LOURDES RIVERA REYES
 GERENTE DE LA COMPAÑIA CAMARONERA RIVERA & SANCHEZ
 PRODURISAN CIA. LTDA.