

CORRECCIÓN DE ERRORES	990103																		
CAMBIOS DEL AÑO EN EL PATRIMONIO	9902																		
AUMENTO (DISMINUCIÓN) DE CAPITAL SOCIAL	990201																		
APORTES PARA FUTURAS CAPITALIZACIONES	990202																		
PRIMA POR EMISIÓN PRIMARIA DE ACCIONES	990203																		
DIVIDENDOS	990204																		
TRANSFERENCIA DE RESULTADOS A OTRAS CUENTAS PATRIMONIALES	990205																		
REALIZACIÓN DE LA RESERVA POR VALUACIÓN DE ACTIVOS FINANCIEROS DISPONIBLES PARA LA VENTA	990206																		
REALIZACIÓN DE LA RESERVA POR VALUACIÓN DE PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO	990207																		
REALIZACIÓN DE LA RESERVA POR VALUACIÓN DE ACTIVOS INTANGIBLES	990208																		
OTROS CAMBIOS (DETALLAR)	990209																		
RESULTADO INTEGRAL TOTAL DEL AÑO (GANANCIA O PÉRDIDA DEL EJERCICIO)	990210																		

JARAMILLO VINTIMILLA ANGEL EDUARDO
0102538451

GUACHICHULLCA VEGA GLADYS ALEXANDRA
0103775821001

134439

REPRESENTANTE LEGAL

CONTADOR

EL REPRESENTANTE LEGAL DECLARA QUE LOS DATOS QUE CONSTAN EN ESTOS ESTADOS FINANCIEROS SON EXACTOS Y VERDADEROS. LOS ESTADOS FINANCIEROS ESTÁN ELABORADOS BAJO LAS NORMAS INTERNACIONALES DE INFORMACIÓN FINANCIERA

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

CERTIFICO Que el presente balance ha sido enviado electrónicamente por el Representante Legal en virtud de una Declaración de Responsabilidad firmada por éste que obvia las firmas autógrafas. Esta copia es fiel reproducción del documento que consta en nuestros archivos

Este documento será válido sólo y únicamente con la certificación y firma del funcionario de la Superintendencia de Compañías autorizado para el efecto.