

## **INFORME DE GERENCIA**

- GERENTE: ING. BERNAL RODRÍGUEZ IRIS LORENA
- PARA: SUPER INTENDENCIA DE COMPAÑIAS
- DE: SUSTENTCONSULTING GEO & ENVIRONMENTAL SOLUTIONS CIA. LTDA.

Distinguidos señores:

Me es grato presentar a ustedes el informe de labores realizadas por la empresa durante el año fiscal comprendido entre el 1 de enero al 31 de diciembre de 2019.

Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estados financieros: Balance General y Estado de Pérdidas y Ganancias.

Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta General de Accionistas.

Mi análisis respecto al ejercicio económico 2019 se basa principalmente que la compañía se formó legalmente en abril 2016, en el año 2017, 2018 y 2019 no se realizaron actividades comerciales; por lo que solo presenta los movimientos de constitución de la empresa; capital social USD 400,00 (cuatrocientos dólares); el mismo valor que se presenta en Efectivo y equivalentes de efectivo.

Sin otro particular de importancia que informar a ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,



ING. BERNAL RODRÍGUEZ IRIS LORENA  
GERENTE