| | REPUBLICA DEL ECUADOR<br>SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | AÑO 2010 | Nº 20222 |
|---|---|---|---|

A: DATOS GENERALES: *IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA*

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| TOCASA S.A. | 0 1 9 0 0 5 5 6 7 1 0 0 1 | 3 0 3 7 3 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) |
|---|---|---|
| 2,400,00 | | ACCIONES |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| Cédula/RUC/Pasaporte | Apellidos y Nombres Completos | Nacionalidad | Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|
| 0100056076 | TORRES LEON JAIME OSWALDO | ECUATORIANO | 1,440,00 |
| 0100999580 | JERVES CALERO MARIA ESPERANZA | ECUATORIANA | 480 |
| 0102473840 | TORRES JERVES MARIA XIMENA | ECUATORIANA | 240 |
| 0102473857 | TORRES JERVES MARIA LORENA | ECUATORIANA | 240 |
| | | TOTAL | 2,400,00 |

***NOTA:*** 1.- *El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones*

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION:

| AÑO | MES | DÍA |
|---|---|---|
| 1 1 | 0 4 | 1 8 |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ING JAIME TORRES LEON

Identificación: 0 1 0 0 0 5 6 0 7 6

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

18 ABR 2011

C.P.A. Yola Astudillo Ortiz