

RI
SUPER

REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

11

E
DE LA ES
REFORMA
DEL ESTA
"MADEP

EXTRACTO

**DE LA ESCRITURA PUBLICA DE
AUMENTO DE CAPITAL Y
REFORMA AL ESTATUTO DE LA
COMPAÑIA "ALMACEN JUAN
MONTERO CIA. LTDA."-**

Se comunica al p
AUSTRO S.A. MA
Estatuto, por escritu
del Cantón Cuenca
por la Superintend
No. 05-C-DIC-932

Se comunica al público que la compañía "ALMA-
CEN JUAN MONTERO CIA. LTDA." aumentó su
capital en SETENTA MIL dólares de los Estados
Unidos de América y reformó su estatuto mediante
escritura pública otorgada ante el Notario Noveno
del cantón Cuenca el 6 de Octubre del 2005. Fue
aprobada por la Superintendencia de Compañías
mediante Resolución No. 05-C-DIC-913 de 9 de
diciembre del 2005.

ARTICULO SEGUI
objeto social: a. Sié
especies vegetales;
to, transformación,
distribución en toda
afín o relacionado c
y construcción de ci
de edificaciones de
madera y productos
venta y alquiler de
sus repuestos, par

El capital actual de **CIENTO CUARENTA MIL DO-
LARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA**
está dividido en 140.000 participaciones de UN
dólar cada una.

Cuen

Cuenca, 9 de diciembre del 2005

Dr.
INTENDE

Dr. Eduardo Maldonado Seade,
INTENDENTE DE COMPAÑIAS DE CUENCA

abién aseguro Castillo, quien subra-
como yó el descuento social que
dijo ha generado la resistencia del
El Le Congreso a la propuesta de
con consulta del Gobierno.
e an El presidente del Legis-
e an lativo fustigó a Palacio por
pre su insistencia en una Con-
te los stituyente y señaló que dicho
ueda empeño denota una falta de
revis- programas de gobierno.

DE SERVICIO



CENTROSUR

TEL: 0521, 0522, 0523, 0524,
1422 y 1423

Narancay, Girón, Sta. Isabel, Pucará
Tejar, Cebollar, Puertas del Sol,
Masicata Medio Ejido, S. Joaquín,
Cayausi y Molleturo Américas, Loja,
D. Solano, D. Bosco, Guzho Arenal,
Soldados, Chaucha Girón, San
p, Sta. Isabel, Nabón, Oña y Pucará

Miércoles 21 de diciembre de 2005

H: 04H00 HASTA 05H30

ación del castillo de 69 KV

por las molestias causadas