

REPUBLICA DEL ECUADOR  
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

**EXTRACTO**

**DE LA ESCRITURA PUBLICA DE AUMENTO DE CAPITAL Y REFORMA AL ESTATUTO DE LA COMPAÑIA "ALMACEN JUAN MONTERO CIA. LTDA.".-**

Se comunica al público que la compañía "ALMACEN JUAN MONTERO CIA. LTDA." aumentó su capital en **SETENTA MIL** dólares de los Estados Unidos de América y reformó su estatuto mediante escritura pública otorgada ante el notario Noveno del cantón Cuenca el 6 de Octubre del 2005. Fue aprobada por la Superintendencia de Compañías mediante Resolución No. 05-C-DIC-913 de 9 DIC 2005

El **capital** actual de **CIENTO CUARENTA MIL DOLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA** está dividido en 140.000 participaciones de UN dólar cada una.

Cuenca, 9 DIC 2005

  
Dr. Eduardo Maldonado Seade,  
INTENDENTE DE COMPAÑIAS DE CUENCA

---

El presente extracto deberá publicarse en un tamaño de por lo menos quince centímetros por dos columnas (diez centímetros) en el periódico de mayor circulación en la ciudad de **Cuenca**.