



INFORME DEL REPRESENTANTE LEGAL

Quito, 30 de diciembre del 2019

Socios de la COMPAÑÍA DE INGENIERIA ELECTRICA CSC-CINEL S.A.

Asunto: Informe de la gestión de la administración 2019

Distinguidos señores:

En cumplimiento de los Estatutos Sociales de la Compañía, mediante la cual fui elegido como Gerente General de la sociedad, tenemos a bien presentar los Estados Financieros, así como la documentación necesaria que refleja la actividad económica de la Compañía para lo cual informo que durante el periodo 2019 se realizaron:

VENTAS ANUALES	\$ 103.283,17
COMPRAS AL CONTADO	\$38.253,70
GASTOS ADMINISTRATIVOS	\$20.405,86
GASTOS OPERACIONALES	\$23.798,48
GASTOS SERV. BASICOS Y OTROS	\$10.530,51
TOTAL COMPRAS Y GASTOS	\$ 92.988,55
UTILIDAD	\$10.294,62

No está por demás poner a disposición la opinión sobre los Estados Financieros del Contador de esta entidad, en relación con las operaciones de la COMPAÑÍA DE INGENIERIA ELECTRICA CSC-CINEL S.A. correspondientes al ejercicio fiscal 2019.

Agradeciéndoles la confianza que tuvieron al designarme como Gerente de la sociedad, me reitero a su entera disposición para aportarles cualquier información adicional que ustedes consideren necesaria en relación con el informe que ahora someto a su consideración.



Ing. Cruz Álvarez Diego Ramiro
Gerente General
COMPAÑÍA DE INGENIERIA ELECTRICA CSC-CINEL S.A