

REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

EXTRACTO

DE LA ESCRITURA PUBLICA DE AUMENTO DE CAPITAL Y REFORMA AL ESTATUTO DE LA COMPAÑIA "ALMACEN DE PLASTICOS CIA. LTDA."

Se comunica al público que la compañía "ALMACEN DE PLASTICOS CIA. LTDA." aumentó su capital social en UN MIL NOVECIENTOS DOCE DOLARES DE ESTADOS UNIDOS DE AMERICA y reformó su Estatuto mediante escritura pública otorgada ante el Notario Segundo del cantón Cuenca el 31 de Octubre del 2000. Fue aprobada por la Superintendencia de Compañías mediante Resolución Nº 00-C-DIC-806 de 6 de Noviembre del 2000.

El capital actual de **DOS MIL DOLARES DE ESTADOS UNIDOS DE AMERICA** está dividido en 2.000 participaciones de **UN DOLAR DE ESTADOS UNIDOS DE AMERICA** cada una.

Cuenca, Noviembre 06 del 2000

Dra. Verónica Vázquez L.
SECRETARIA ABOGADA

AJ-05-4977-9