## REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS EXTRACTO

DE LA ESCRITURA PUBLICA DE AUMENTO DE CAPITAL Y REFORMA AL ESTATUTO DE LA COMPAÑÍA "ALMACEN DE PLASTICOS CIA. LTDA.".-

Se comunica al público que la compañía "ALMACEN DE PLASTICOS CIA. LTDA.", aumentó su capital social en UN MIL NOVECIENTOS DOCE DOLARES DE ESTADOS UNIDOS DE AMERICA y reformó su Estatuto mediante escritura pública otorgada ante el Notario Segundo del cantón Cuenca el 31 de Octubre del 2000. Fue aprobada por la Superintendencia de Compañías mediante Resolución No. 00-C-DIC-806 de 6 de Noviembre del 2000.

El capital actual de DOS MIL DOLARES DE ESTADOS UNIDOS DE AMERICA está dividido en 2.000 participaciones de UN DOLAR DE ESTADOS UNIDOS DE AMERICA cada una.

Cuenca, Noviembre 6 del 2000

( ERÓCICO CÓRCUECO)

Dra. Verónica Vázquez L., SECRETARIA ABOGADA

El presente extracto deberá publicarse en un tamaño de por lo menos quince centímetros por dos columnas (diez centímetros) en el periódico de mayor circulación en la ciudad de CUENCA

Certifico: Que el Extracto que antecede fue publicado en el diario EL MERCURO que se edita en esta ciudad el dia 9 de Noviembre del presente año, Cuenca, 9 de Noviembre del 2000.

CEROLICIC BRUSEL

Dra. Verónica Vázquez López SECRETARIA ABOGADA