	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº 31209

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
BERMEO HERMANOS CIA. LTDA.	0 1 9 0 0 0 0 7 0 2 0 0 1	3 0 1 5 4

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
118200	118200	118200

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0100348663	CORONEL LEON TERESA DE JESUS	ECUATORIANA	22,580.00
0101403228	BERMEO CORONEL LUIS FERNANDO	ECUATORIANO	89,620.00
0101403236	BERMEO CORONEL CLARITA MAGDALENA	ECUATORIANA	6,000.00
		TOTAL	118,200.00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 5	1 6

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Ing.Fernando Bermeo Coronel

Identificación: 0 1 0 1 4 0 3 2 2 8

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

16 MAY 2011

C.P.A. Yola Astudillo Ortiz