

Guayaquil, Abril 24 del 2008

## **INFORME DE GERENTE**

**Sres.**  
**ACCIONISTAS DE "CONSULTORES DE ESTUDIOS DE**  
**INGENIERIA CONSULESTUDIOS C. LTDA**  
**Ciudad.-**

*De mis consideraciones:*

*La presente es para informarles en breves palabras sobre los Estados Financieros correspondientes al año 2007, en nuestro ejercicio económico, presentamos un Balance General y un Estado de Pérdidas y Ganancias, que reflejan razonablemente nuestra situación económica.*

*Sin otro particular, y cumpliendo con lo establecido por la ley de Compañías, y apegándonos a las Normas Ecuatorianas de Contabilidad, me suscribo de Uds.*

*Atentamente,*

  
**Daniela Fernanda Egas Viteri**  
**REPRESENTANTE LEGAL**  
**CONSULESTUDIOS C. LTDA**

