

Guayaquil, 31 de Marzo del 2018

Señores  
Miembros de la Junta de  
Socios  
Ciudad.

De mis consideraciones.

Por medio de la presente y en el ejercicio de mis funciones de la compañía denominada IMPORTACIONES Y EXPORTACIONES PAULIS IMPAULIS CIA. LTDA. Con número de Ruc. #0991140220001, de conformidad con el Art.305 de la Ley de Compañías y en el cumplimiento de la resolución# SC.IJ.DJC.GIO de la Superintendencia de Compañías, entrego a ustedes el informe anual de actividades económicas y sociales, por el período comprendido entre 1 de Enero del 2017 al 31 de Diciembre del 2017 con el siguiente contenido.

a.- Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguiente estados financieros: Balance de Comprobación de Sumas y Saldos, Estados de Pérdidas y Ganancias, Balance General y Anexos.

b.- Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta General de Socios.

c.- Se han presentado las declaraciones de Impuesto a la Renta y se ha cumplido con los otros impuestos y obligaciones de ley.

Sin otro particular de importancia que informar a Ustedes, les expreso mis consideraciones.

ATENTAMENTE



---

Laura Estefanía Vilatunia Moran  
C.I. 092747348-8