

# Inversiones Nacionales C.A.

Guayaquil, Mayo 2 del 2.006

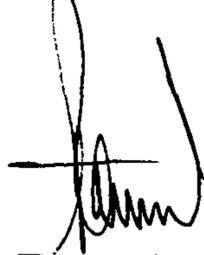
Señores  
**Inversiones Nacionales C.A.**  
Ciudad

De mis consideraciones

Por la presente tengo a bien comunicarles que dando cumplimiento con la Ley de Compañías, pongo a la orden de ustedes el Balance General y Estado de Pérdidas y Ganancias con sus respectivos anexos, correspondientes al ejercicio económico del 2005 para su estudio y análisis correspondiente.

Esperando que los Estados Financieros sean aprobados por la Junta General de Accionistas, quedo de ustedes.

Atentamente,



**Rosa Amelia Alvarado Roca**  
GERENTE

