	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**Nº** SC.NEC.27814.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ROCLAMESEJ CIA. LTDA.	0991029346001	27814

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
10.000,00	-	0,04

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0907826440	ALVIA FIALLOS GERMANIA DEL CARMEN	ECUATORIANA	21,2
0907829063	BARRETT GAMEZ CECILIA BEBSABET (HRDOS)	ECUATORIANA	21,2
0902541879	MIRANDA PEREZ JESUS DEL ROSARIO	ECUATORIANA	9957,6
		TOTAL	10000

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION: AÑO MES DIA 5 MAY 2012

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS Ginger Barzola A GUAYAQUIL

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Monica Auxiliadora Miranda Perez

Identificación: 0906099320