

## NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De Diciembre De 1.992

NUMERO DE EXPEDIENTE: 27798

**NOMBRE DE LA COMPAÑIA:** YOGURT P.A.R.S., CIA.LTDA.

**SELLO DEL R. U. C.**

**TOTAL CAPITAL SOCIAL \$ 700.000.**

**Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).**

[illegible]

**Certifico que la información es correcta**

Guil, 30 de Abril de 1.993

**Lugar y Fecha de Presentación**

### f). REPRESENTANTE LEGAL

**Notas:** Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).

Reg. Unico de Contribuyentes  
0991028595001

**YOGURT y PRODUCTOS**  
**Alimenticios Revitalizantes**  
**"P.A.R.S. C. Ltda."**