

## INFORME DE LA ADMINISTRACIÓN

En cumplimiento a lo establecido en la Ley de Compañías, y de conformidad con lo dispuesto en los estatutos sociales de la empresa **ARENERA ANROPEVI CIA. LTDA.**, presento a vuestra consideración el informe de mi gestión administrativa durante el ejercicio económico terminado al 31 de diciembre de 2017

Señores socios, como es de su conocimiento, Hemos tenido que enfrentar desde el ejercicio fiscal año 2015 la contracción de la economía en el sector de la construcción lo que ha conllevado a una falta de liquidez que se expresa en el monto de la cartera con una leve reducción de un 5.20% con relación al ejercicio fiscal 2016, sin embargo hemos hecho esfuerzo en reducir la deuda con los proveedores de un 20.03%. La empresa durante el ejercicio fiscal 2017 logro un acercamiento con las autoridades de los Gobiernos Autónomos Descentralizados Municipales para lograr la reducción y obtención de las autorizaciones de explotación de materiales de construcción en los lechos del río por 5 (cinco) años y cuyo costo varían de 2 (dos) a 10 (diez) salarios mínimo vitales por hectárea minera concesionada, la creación de este tipo de impuesto se lo ha dejado a la discrecionalidad de las Autoridades Municipales, y que afectan directamente a la actividad minera de materiales de construcción.

Señores socios como es de su conocimiento Durante el ejercicio fiscal año 2017, pese a que las ventas decrecieron en un 31.34% hemos mantenido la plaza de trabajo de nuestros trabajadores y, esperamos que la situación económica del país mejore en el ejercicio fiscal 2018.

A continuación expongo las cifras de los resultados del ejercicio económico.

Las Ventas decrecieron en un 31.72% y, el costo de venta decreció en un 28.70% con relación al ejercicio económico inmediato anterior,- el margen bruto de recuperación creció en un 27.15%. para cubrir los gastos administrativos, ventas y financieros creció en 1.35%

### ESTADO DE RESULTADO

| RUBROS                                      | Año 2017     | Año 2016     |         |
|---------------------------------------------|--------------|--------------|---------|
| <b>INGRESOS DE ACTIVIDADES ORDINARIAS</b>   |              |              |         |
| INGRESOS ORDINARIOS                         |              |              |         |
| VENTAS DE BIENES Y SERVICIOS TARIFA 12%     | 1.901.365,78 | 2.770.806,88 | -34.34% |
| VENTAS PRESTACIONES DE SERVICIOS TARIFA 12% | 0,00         | 14.004,11    | -100.0% |
|                                             | 1.901.365,78 | 2.784.810,99 | -31.72% |

**OTROS INGRESOS**

|                                                 |              |              |         |
|-------------------------------------------------|--------------|--------------|---------|
| Otros ingresos Intereses                        | 75.68        | 315,28       |         |
| Otros ingresos Integrales                       | 13.508,77    | 852,79       |         |
|                                                 | 13.584,45    | 1.168,07     |         |
| TOTAL INGRESOS, Netos:                          | 1.914.950,23 | 2.785.979,06 | -31.24% |
| <b>COSTO DE VENTAS Y OTROS</b>                  |              |              |         |
| COSTO DE MATERIALES CONSTRUCCION                | 1.394.994,44 | 1.956.493,30 | -28.70% |
| GASTOS ADMINISTRATIVOS                          | 190.898,58   | 248.839,14   | -23.28% |
| GASTOS DE VENTAS                                | 240.039,12   | 427.971,12   | -43.21% |
| GASTOS FINANCIEROS                              | 13.686,26    | 2.208,36     | 519.84% |
| TOTAL COSTOS Y GASTO                            | 1.839.620,45 | 2.635.511,92 |         |
| UTILID. (PERDIDA) ANTES IMPTO Y 15%             | 75.329,83    | 150.467,14   |         |
| 15% PARTICIPACION DE UTILIDAD TRABAJADORES      | 11.299,47    | 22.570,07    |         |
| UTILIDAD DESPUES DE PARTICIPACION A TRAAJADORES | 64.030,36    | 127.897,07   |         |
| 22% IMPUESTO A LA RENTA CIA                     | 18.117,39    | 31.135,19    |         |
|                                                 | 45.912,97    | 96.761,88    |         |

El costo representa el 72.85% sobre los Ingresos netos, que relacionándolo con el ejercicio económico año 2015 que fue de 70.22% representa un incremento de un 2.63% y, los gasto de operación se redujo en un 34.52% con relación al ejercicio fiscal 2016.

Por otra parte se dio cumplimiento a las resoluciones de la Junta, hemos presentando los estados financieros tanto para Superintendencia de Compañías, como para el Servicios de Rentas Internas S.R.I.

También se han presentado las declaraciones de Impuestos al Valor Agregado, Retenciones en la fuente, Patente d conservación minera, Regalías Mineras y los correspondientes anexos exigibles por el S.R.I.

Es todo cuanto puedo informar en honor a la verdad.

Atentamente,

Ángel Rolando Peralta Vintimilla  
GERENTE