



# NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

0990145171001  
DEPARTAMENTOS  
CIA LTDA

A 21 De Julio De 94

NUMERO DE EXPEDIENTE: 27273-93

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: DEPARTAMENTOS CIA LTDA. AFO/93

SELLO DEL R. U. C. TOTAL CAPITAL SOCIAL: 1.500.000 =

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	Apellidos y Nombres Completos	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO		Para Inversión Extranjera 1/		Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL	
		Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	TIPO DE INVERSIÓN		Ordinarias		Preferidas					
				IED	SUBRE	Neutra	Noml.	No.	Total (a)				No.
	SARA PRADY RIVERA	874751127	Peru								100	700.000 =	
	SARA PRADY RIVERA	874751127	Peru								100	700.000 =	
	SARA PRADY RIVERA	120015001	Peru								1	1.000 =	
TOTALES											100	1.500.000 =	



Certifico que la información es correcta  
21/07/94 Mon 20/3-13 v  
Lugar y Fecha de Presentación  
Lima  
f). REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.  
1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).