

SR FORMULARIO 101 DECLARACIÓN DEL IMPUESTO A LA RENTA Y PRESENTACIÓN DE BALANCES FORMULARIO ÚNICO SOCIEDADES Y ESTABLECIMIENTOS PERMANENTES No. 0275231

RESOLUCIÓN N° INC-02/2006-1520

IMPORTE: S/ 2 000 628,81

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: JORDAN KENIA CARRERA

EXERCICIO: 2014

OPERACIONES CON PARTES RELACIONADAS DEL EXTERIOR EN EL EJERCICIO FISCAL (INFORMATIVO)

ESTADO DE SITUACIÓN

ESTADO DE RESULTADOS

ACTIVO CORRIENTE

ACTIVO FIJO

ACTIVO LARGO PLAZO

PASIVO CORRIENTE

PASIVO FIJO

PASIVO LARGO PLAZO

TOTAL DEL ACTIVO

TOTAL DEL PASIVO

COPIA 3: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS POLIGRÁFICA C.A. - RUC 090015450001 - Resolución N° NAC-02/2006-0758 a 01-12-06

2-2