



# NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De DICIEMBRE De 1993



NUMERO DE EXPEDIENTE: 26995-85

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: PASTELES Y COMPAÑIA " PASTELICON" CIA. LTDA.

SELLO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL \$/

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL
				Para Inversión Extranjera 1/.				Ordinarias		Preferidas				
				TIPO DE INVERSION				No.	Total (a)	No.	Total (b)			
IED	SUBRE	Neutra	Nacal.											
01	ING. COM. JULIO TORRES R.	0902823525	ECUATORIANA										686	\$/ 686.000
02	ANA MARIA TORRES M.	0908687858	ECUATORIANA										7 <sup>1/2</sup>	" 7.000
03	MARIANA MOLESTINA	0905116257	ECUATORIANA										7	" 7.000
TOTALES													700	\$/ 700.000

18 MAY 1994



Certifico que la información es correcta

GUAYAQUIL, MARZO DE 1.994

Lugar y Fecha de Presentación

*Julio Torres R.*

R. REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).