



NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 de DICIEMBRE de 1992

NUMERO DE EXPEDIENTE: 2697

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: ALMACEN "EL NACIONAL" S. A.

SELLO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/ 2'000.000.-

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO											
No.	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	TIPO DE INVERSION				No.	Total (a)	No.	Total (b)
				Para Inversión Extranjera 1/.	Ordinarias	Preferidas	Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				
1	ALFREDO PALADINES BENITES	0905780326	ECUAT.					498			
2	MERCEDES AUZ DE PALADINES	0901348669	ECUAT.					998			498.000.-
3	MERCEDES DE MONTENEGRO	0902875582	ECUAT.					498			998.000.-
4	ALFREDO PALADINES AREVALO	090900828009	ECUAT.					5			498.000.-
5	DR. LEONIDAS BENITES A	0900472028	ECUAT.					1			1.000.-
TOTALES											2.000
											2'000.000.-

Certifico que la información es correcta

Lugar y Fecha de Presentación

REPRESANTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas. Y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.
1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Di-recta (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).