



# NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 de Diciembre de 1992

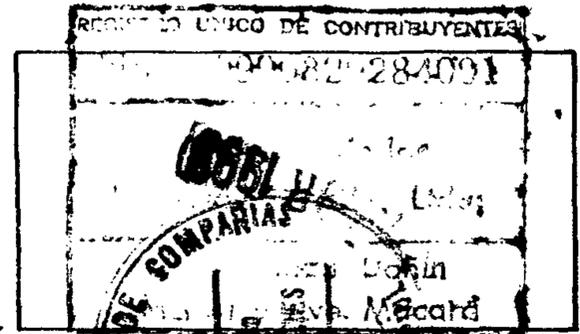
NUMERO DE EXPEDIENTE: 

2	6	9	5	0
---	---	---	---	---

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: COLEGIO PARTICULAR "ALBOCOLEGIO" CIA.LTDA.

SELO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL



Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías)

No.	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL			
	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/ TIPO DE INVERSION				Ordinarias				Preferidas		
				IED	SUBRE	Neutra	Nacal.	No.				Total (a)	No.	Total (b)
1	ARIAS ALTAMIRANO MANUEL	0900076936	Ecuat.								50	350.000		
2	ARIAS ALTAMIRANO RAMON	0900234866	Ecuat.								46	322.000		
3	ARIAS ALTAMIRANO PIEDAD	0902523174	Ecuat.								4	28.000		
TOTALES											100	700.000		

Certifico que la información es correcta  
Guayaquil, Abri de 1993

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).

Lugar y Fecha de Presentación  
*R. Benítez R. Benítez*  
# REPRESENTANTE LEGAL