



**CONMOSUL  
CIA. LTDA.**

Guayaquil, Abril 19 del 2010

Señores:  
**CONSULTORA MORAN " CONMOSUL CIA. LTDA. "**  
Ciudad.

Estimados Señores:

En cumplimiento de mis obligaciones de Gerente General de la compañía me permito informar a los señores, el movimiento económico del año 2009.

Nuestro Balance General presenta un Activo de \$ 8.081.40 ( OCHO MIL OCHENTA Y UNO CON 40/100 ).

Las cifras de este Balance General, Expresan razonablemente la situación de la empresa.

Me suscribo de los señores socios, con toda responsabilidad.

Atentamente

  
Ing. Com. Jorge Moran Centeno  
Gerente General

