

**PROVEEDORA INSULAR,  
PROINSULAR C. LTDA.**

**INFORME DE GERENCIA  
A LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL  
DE SOCIOS**

**De acuerdo con las disposiciones de la Ley de Compañías vigente, cúpleme informar a ustedes sobre la gestión administrativa financiera, correspondiente al Ejercicio Económico del año 2.009.**

**Al cierre del presente ejercicio económico, la compañía obtuvo una utilidad gravable de US\$17.207,68.**

**Con respecto a los aspectos legales, se ha cumplido con todas las obligaciones tributarias, fiscales y municipales así como laborales.**

**Agradeciendo por la confianza y apoyo en mi gestión, pongo a consideración de Ustedes los Estados Financieros del Ejercicio Económico cortado al 31 de diciembre del año 2.009, para su correspondiente aprobación.**

**Santa Cruz, 27 de marzo de 2010.**

  
**Sr. Vicente Carrera Rodriguez  
Gerente**



# **PROVEEDORA INSULAR, PROINSULAR C. LTDA.**

## **DECLARACIÓN JURAMENTADA**

Yo, **VICENTE CARRERA RODRIGUEZ** en mi calidad de **GERENTE** y por tanto representante legal de la compañía **PROVEEDORA INSULAR, PROINSULAR C. LTDA. DECLARO BAJO JURAMENTO** que el suscrito a la presente fecha es el actual representante legal de la compañía antes mencionada.

Santa Cruz, 27 de Marzo del 2.010.

  
**VICENTE CARRERA RODRIGUEZ**  
Provedora Insular Proinsular C. Ltda.  
Gerente

