

**INMOBILIARIA NADICLAN C.A.**  
**CDLA. NUEVA KENNEDY, Calle tercera este 129 y la C.**  
**TELF: 390176-280306-292298.**

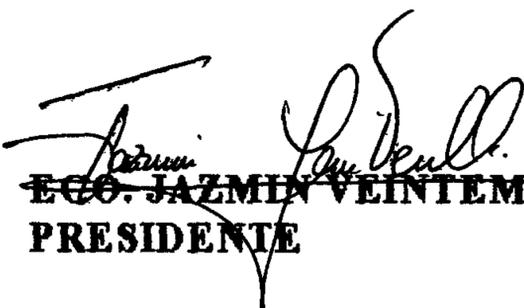
Guayaquil, 19 de enero del 2001

Señores  
**ACCIONISTAS DE INMOBILIARIA NADICLAN C.A.**  
Ciudad.-

Señores Accionistas:

En el cumplimiento de mis funciones me permito informarles que en el balance del ejercicio económico del año 2000, que pongo a vuestras consideraciones se encuentra reflejada plenamente la situación económica y financiera de la empresa, esperando que en el futuro pueda desarrollar activamente su objeto social.

Atentamente,

  
~~EGO. JAZMIN VEINTEMILLA FARHAT.~~  
**PRESIDENTE**

