

Nº 500221241

FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional
2/ : Si tiene más accionistas favor anexas las hojas necesarias bajo este formato

TOTAL	1.000.00
-------	----------

2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

345 V. CARRIER C. LTDA.

FECHA DE PRESENTACIÓN

AÑO				MES		DÍA	
2	0	0	9	0	4	2	9

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02

~~GERENTE GENERAL~~
FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL