

No. 300020913

FORMULARIO UNICO DE ACTUALIZACION

B.- NOMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

TOTAL	400,00
-------	--------

1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHAS

FECHA DE PRESENTACION

AÑO				MES		DÍA	
2	0	0	8	0	6	1	0

Compania Camaronera
BARCA-CHICA

JULIO ORELLANA
GERENTE