



# NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De DICIEMBRE De 1.992

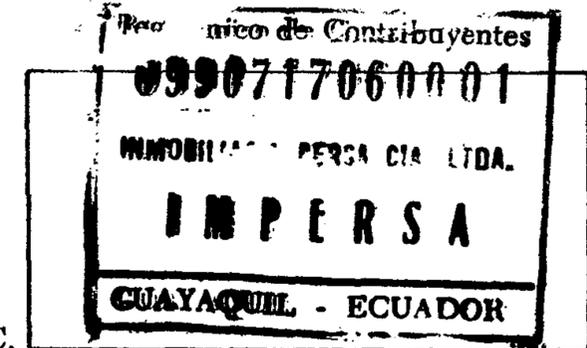
NUMERO DE EXPEDIENTE: 

2	6	0	7	0
---	---	---	---	---

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: INMOBILIARIA PERSA CIA. LTDA. "IMPERSA"

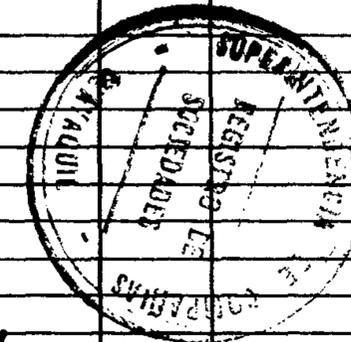
SELLO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/2'525.000



Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	Apellidos y Nombres Completos	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL		
		Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/.				Ordinarias					Preferidas	
				TIPO DE INVERSION				No.	Total (a)				No.	Total (b)
IED	SUBRE	Neutra	Nacal.											
1	PEREZ SAA JUAN ANIBAL	200000685-4	ECUATOR.								454	2'270.000		
2	PEREZ CASTRO RENATO A	09-11185882	ECUATOR.								50	250.000		
3	SAAVEDRA MARTINEZ ORIO	09-02445071	ECUATOR.								1	5.000		
<b>TOTALES</b>												505	2'525.000	



Certifico que la información es correcta

GUAYAQUIL, MAYO 31x93

Lugar y Fecha de Presentación

*J. D. Perez*  
H. REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).