

Guayaquil, 6 de Abril del 2001

Señores  
**JUNTA GENERAL DE SOCIOS DE  
PALADINES DEPORTES CIA. LTDA.**  
Ciudad.

De mis consideraciones:

En cumplimiento con lo estipulado por la Ley de Compañías y Estatutos que rigen a la Empresa y en calidad de representante Legal que soy de la Compañía **PALADINES DEPORTES CIA. LTDA.** me permito presentar a través del presente informe, las gestiones administrativas realizadas, correspondientes al ejercicio económico cerrado al 31 de Diciembre del 2000 .

Durante el presente ejercicio económico la Compañía en mención no ha generado actividad económica alguna.

Para mayor información adjunto los estados financieros entregados por el Contador de la empresa Econ. Salomón Bayas Guevara, como son:

- Balance de Comprobación de Sumas y Saldos
- Balance General

De los señores de la Junta General de Socios

Atentamente,

  
**JORGE PALADINES**  
**GERENTE**

