

NOMINA DE SOCIOS

INMOBILIARIA ALICANTE CIA LTDA.

RAZON SOCIAL DE LA COMPAÑIA

SIGLAS

Registro Único
de Contribuyentes

0990585725001

Número del
Expediente

AÑO

8 2

CAPITAL NACIONAL S/. 100.000,00...o/o
CAPITAL EXTRANJERO S/. 100.000,00...o/o
TOTAL CAPITAL SOCIAL S/. 100.000,00...o/o

(Inscritos en el libro de participaciones y en el Registro Mercantil)

DATOS DEL SOCIO

APORTACIONES									
No.	APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	Céd. de Identidad Pasaporte No.	Reg Un. Contribuyentes	Nacionalidad	CL	No. Resolución MICEI (1)	Fecha de Registro en el Banco Central (2)	País de Residencia	CL
1	PAOLA DELFINI ESCALA	09-07704803	Ecuador.					Ecuador	49
2	ALFONSO DELFINI ESCALA	09-08578537	"					"	49
3	JUAN ESCALA ZAPATA	09-00858044	"					"	2
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
SUMAN									100
									100.000,00

NOTAS:

Si, según el Art. 114 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado participaciones, podrá la denominación de Compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las participaciones propias en las columnas respectivas.

CL para uso de la Superintendencia
(1) para inversionistas extranjeros
(2) para inversión Extranjera Directa

Si necesita más de una hoja agregue las que requiera, según...

Certifico que la información es correcta

(1) REPRESENTANTE LEGAL

Paola Delfini de Escala

Guayaquil, Octubre de 1987
LUGAR Y FECHA