	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**N°** SG.NEC.25364.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CENTRO TECNICO ALBOTEC S.A.	0 9 9 0 5 7 8 8 4 2 0 0 1	2 5 3 5 4

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
2,077.08	0.00	0.04

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	*Acciones o Aportaciones* VALOR TOTAL
0900027079	RAAD DIBO RAYMOND	ECUATORIANA	2,077.00
0990837414001	INMOBILIARIA ROMABAL DIECISIETE S.A.	ECUATORIANA	0.04
0990499667001	COMPLEJO DEPORTIVO ALBOTENIS S.A.	ECUATORIANA	0.04
		TOTAL	**2,077.08**

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTRO DE SOCIEDADES 16 MAR 2012 GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El *presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones*

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 3	

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Rosa Maria Miranda Cordero

Identificación: 0 9 0 2 2 1 6 2 9 0