

INFORME DEL GERENTE DE LA COMPANIA DE RESPONSABILIDAD LIMITADA "BRAVO - ROBALINO ARQUITECTOS DISPLAN C.LTDA.", ARQ. GONZALO ROBALINO PATINO, A LOS SEÑORES SOCIOS POR EL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 1.984.

Guayaquil, Abril 15 de 1.985 .

Señores Socios:

Me es grato informar a Uds., el resultado de las labores realizadas como Gerente de la Compañía de Responsabilidad Limitada - "BRAVO Y ROBALINO DISPLAN C.LTDA.", por el Ejercicio Económico del año 1.984.

La Compañía ha desenvuelto normalmente sus actividades. La Contabilidad marcha siempre al día y los Balances arrojan una Utilidad de \$. 78.718,16, que sugiero pasen a la cuenta Reservas.

Los libros y los Balances se encuentran a vuestra entera disposición.

Confío señores Socios, que Uds. apreciarán la labor desarrollada, que en todo caso, es el producto de mi sincero interés - de servir bien.

Atentamente,

  
ARQ. GONZALO ROBALINO P.  
GERENTE



8 MAYO 1985