

INFORME DEL COMISARIO DE LA COMPANIA DE RESPONSABILIDAD LINITADA "BRAVO Y ROBALINO DISPLAN C.LTDA.", SENORA ECON. CECILIA CALDERON DE CASTRO - POR EL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 1.984.

Guayaquil, 15 Abril de 1.985 .

Señores Accionistas:

He revisado la Contabilidad y los documentos del Ejercicio Económico de 1.984 de la Compañía de Responsabilidad Limitada "BRAVO Y ROBALINO DISPLAN C.LTDA.", y he encontrado que todo está correctamente llevado y con apego absoluto a las disposiciones legales y a la técnica Contable.

Atentamente,

Cecilia B. de Castro
ECON. CECILIA CALDERON DE CASTRO
COMISARIO



8 MAYO 1985