

INMOBILIARIA LOS VENTANALES
INLOVEN C.LTDA
9 de Octubre y Cerdova
Teléfono. 2321717
Guayaquil - Ecuador

**A LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL EXTRAORDINARIA DE SOCIOS DE LA
COMPAÑIA INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**

Presento a la Junta General de Socios de **INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**, en cumplimiento a lo dispuesto en los Estatutos de la empresa y a lo tipificado en el Artículo 305 numeral 4 y 331 de la Ley de Compañías vigente, el informe de mi gestión administrativa por el periodo comprendido entre el 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2019, en concordancia con la Resolución No. 92-1-4-3-0013 de la Superintendencia de Compañías.

Nuestro País en el año 2019, se mantiene con el mismo esquema monetario, dando relativa tranquilidad a los agentes económicos y al País.

La compañía realizo operaciones comerciales en el ejercicio económico del 2019 por lo que refleja movimientos productos de sus Arriendos de Inmuebles y Servicios, así como la Venta de Inmuebles.

El Balance General al 31 de diciembre de 2019 presenta los siguientes rubros:

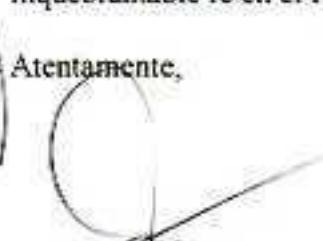
| | | |
|------------|----|------------|
| ACTIVOS | \$ | 585.409,60 |
| PASIVO | | 104.616,65 |
| PATRIMONIO | | 480.792,95 |

En los Estados de Resultados al 31 de diciembre de 2019 presenta los siguientes rubros:

| | | |
|----------|----|-----------|
| INGRESOS | \$ | 48.756,58 |
| EGRESOS | | 55.965,60 |
| PERDIDA | | 7.209,02 |

Creemos que trabajando en condiciones adversas damos diario testimonio de nuestra inquebrantable fe en el futuro de esta empresa.

Atentamente,


MARIA ELENA LANIADO
GERENTE

Guayaquil, Julio 21 del 2020.