

INMOBILIARIA LOS VENTANALES
IMLOVEN C.LTDA
9 de Octubre y Cordova
Teléfono. 2321717
Guayaquil - Ecuador

**A LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL EXTRAORDINARIA DE SOCIOS DE LA
COMPAÑIA INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**

Presento a la Junta General de Socios de **INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**, en cumplimiento a lo dispuesto en los Estatutos de la empresa y a lo tipificado en el Artículo 305 numeral 4 y 331 de la Ley de Compañías vigente, el informe de mi gestión administrativa por el periodo comprendido entre el 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2019, en concordancia con la Resolución No. 92-1-4-3-0013 de la Superintendencia de Compañías.

Nuestro País en el año 2019, se mantiene con el mismo esquema monetario, dando relativa tranquilidad a los agentes económicos y al País.

La compañía realizo operaciones comerciales en el ejercicio económico del 2019 por lo que refleja movimientos productos de sus Arriendos de Inmuebles y Servicios, así como la Venta de Inmuebles.

El Balance General al 31 de diciembre de 2019 presenta los siguientes rubros:

ACTIVOS	\$	585.409,60
PASIVO		104.616,65
PATRIMONIO		480.792,95

En los Estados de Resultados al 31 de diciembre de 2019 presenta los siguientes rubros:

INGRESOS	\$	48.756,58
EGRESOS		55.965,60
PERDIDA		7.209,02

Creemos que trabajando en condiciones adversas damos diario testimonio de nuestra inquebrantable fe en el futuro de esta empresa.

Atentamente,


MARIA ELENA LANIADO
GERENTE

Guayaquil, Julio 21 del 2020.