

INMOBILIARIA LOS VENTANALES
IMLOVEN C.LTDA

9 de Octubre y Córdova

Teléfono. 2321717

Guayaquil - Ecuador

**A LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL EXTRAORDINARIA DE SOCIOS DE LA
COMPAÑÍA INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**

Presento a la Junta General de Socios de **INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**, en cumplimiento a lo dispuesto en los Estatutos de la empresa y a lo tipificado en el Artículo 305 numeral 4 y 331 de la Ley de Compañías vigente, el informe de mi gestión administrativa por el periodo comprendido entre el **1 de Enero al 31 de Diciembre del 2017**, en concordancia con la Resolución No. 92-1-4-3-0013 de la Superintendencia de Compañías.

Nuestro País en el año 2017, se mantiene con el mismo esquema monetario, dando relativa tranquilidad a los agentes económicos y al País.

La compañía realizó operaciones comerciales en el ejercicio económico del 2017 por lo que refleja movimientos productos de sus Arriendos de Inmuebles y Servicios,

El Balance General al 31 de diciembre de 2017 presenta los siguientes rubros:

ACTIVOS	\$	542.150
PASIVO		137.646
PATRIMONIO		404.504

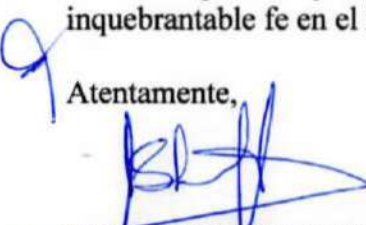
En los Estados de Resultados al 31 de diciembre de 2017 presenta los siguientes rubros:

INGRESOS	\$	18.122
EGRESOS		112.873
PERDIDA		94.751

La pérdida del ejercicio económico 2017, corresponde a los gastos por depreciación, los sueldos del personal y los beneficios sociales, así como los mantenimientos correctivos y preventivos de los inmuebles.

Creemos que trabajando en condiciones adversas damos diario testimonio de nuestra inquebrantable fe en el futuro de esta empresa.

Atentamente,


MARIA ELENA LANIADO
GERENTE

Guayaquil, Mayo del 2018