

INMOBILIARIA LOS VENTANALES
IMLOVEN C.LTDA
9 de Octubre y Córdova
Teléfono. 2321717
Guayaquil - Ecuador

**A LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL EXTRAORDINARIA DE SOCIOS DE LA
COMPAÑÍA INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**

Presento a la Junta General de Socios de **INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**, en cumplimiento a lo dispuesto en los Estatutos de la empresa y a lo tipificado en el Artículo 305 numeral 4 y 331 de la Ley de Compañías vigente, el informe de mi gestión administrativa por el periodo comprendido entre el **1 de Enero al 31 de Diciembre del 2016**, en concordancia con la Resolución No. 92-1-4-3-0013 de la Superintendencia de Compañías.

Nuestro País en el año 2016, se mantiene con el mismo esquema monetario, dando relativa tranquilidad a los agentes económicos y al País.

La compañía No realizo operaciones comerciales en el ejercicio económico del 2016 por lo que refleja movimientos productos de sus Arriendos de Inmuebles y Servicios.

El Balance General al 31 de diciembre de 2016 presenta los siguientes rubros:

ACTIVOS	\$	669.697,05
PASIVO		170.442,15
PATRIMONIO		499.254,90

En los Estados de Resultados al 31 de diciembre de 2016 presenta los siguientes rubros:

INGRESOS	\$	0,00
EGRESOS		126.823,74
PERDIDA		126.823,74

La pérdida del ejercicio económico 2016, corresponde a los gastos por depreciación, los sueldos del personal y los beneficios sociales, así como los mantenimientos correctivos y preventivos de los inmuebles.

Creemos que trabajando en condiciones adversas damos diario testimonio de nuestra inquebrantable fe en el futuro de esta empresa.

Atentamente,


MARIA ELENA LANIADO
GERENTE

Guayaquil, Abril del 2017