

**INMOBILIARIA LOS VENTANALES  
IMLOVEN C.LTDA**

9 de Octubre y Cordova

Teléfono. 2321717

Guayaquil - Ecuador

**A LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL EXTRAORDINARIA DE SOCIOS DE LA  
COMPAÑIA INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**

Presento a la Junta General de Socios de **INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA. CONSOLIDADOS**, en cumplimiento a lo dispuesto en los Estatutos de la empresa y a lo tipificado en el Artículo 305 numeral 4 y 331 de la Ley de Compañías vigente, el informe de los **BALANCES CONSOLIDADOS** por el periodo comprendido entre el **1 de Enero al 31 de Diciembre del 2015**,

La compañía mantiene una participación societaria de 1.199,96 acciones de \$1.00 cada acción en la compañía REPOVIAL S.A. con RUC. No. 0991511849001, que representa el 99.99% del total de 1.200 acciones ordinarias y nominativas.

El Balance General Consolidado al 31 de diciembre de 2015 presenta los siguientes rubros:

ACTIVOS	\$	977.165,34
PASIVO		194.378,77
PATRIMONIO		782.786,57

En los Estados de Resultados Consolidados al 31 de diciembre de 2015 presenta los siguientes rubros:

INGRESOS	\$	65.054,74
EGRESOS		164.265,29
PERDIDA		99.210,55

Creemos que trabajando en condiciones adversas damos diario testimonio de nuestra inquebrantable fe en el futuro de esta empresa.

 Atentamente,

  
**MARIA ELENA LANIADO  
GERENTE**

Guayaquil, Marzo del 2018.