

**INMOBILIARIA LOS VENTANALES
IMLOVEN C.LTDA**

9 de Octubre y Cordova

Teléfono. 2321717

Guayaquil - Ecuador

**A LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL EXTRAORDINARIA DE SOCIOS DE LA
COMPAÑIA INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**

Presento a la Junta General de Socios de **INMOBILIARIA LOS VENTANALES (INLOVEN) CIA. LTDA.**, en cumplimiento a lo dispuesto en los Estatutos de la empresa y a lo tipificado en el Artículo 305 numeral 4 y 331 de la Ley de Compañías vigente, el informe de mi gestión administrativa por el periodo comprendido entre el 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2014, en concordancia con la Resolución No. 92-1-4-3-0013 de la Superintendencia de Compañías.

Nuestro País en el año 2014, se mantiene con el mismo esquema monetario, dando relativa tranquilidad a los agentes económicos y al País.

La compañía realizó operaciones comerciales en el ejercicio económico del 2014 por lo que refleja movimientos productos de sus Arriendos de Inmuebles y Servicios, así como la Venta de Inmuebles.

El Balance General al 31 de diciembre de 2014 presenta los siguientes rubros:

ACTIVOS	\$	912.405,43
PASIVO		188.709,73
PATRIMONIO		723.695,70

En los Estados de Resultados al 31 de diciembre de 2014 presenta los siguientes rubros:

INGRESOS	\$	47.585,35
EGRESOS		117.766,75
PERDIDA		70.181,40

Creemos que trabajando en condiciones adversas damos diario testimonio de nuestra inquebrantable fe en el futuro de esta empresa.

Atentamente,



**MARIA ELENA LANIADO
GERENTE**

Guayaquil, Junio del 2015.