	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	Año 2010	Nº 23397.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ANGELSOCIA S.A.	0992661631001	23397

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
$ 800.-	$ 1.600.-	$ 1.-

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0909127722	DE LA ESE CORNEJO YAKUBOSKI GRIGORENKO	ECUATORIANA	$ 400.-
0914910815	CORNEJO JIMENEZ ENEIDA MARICEL	ECUATORIANA	$ 400.-
		TOTAL	$ 800.-

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS REGISTRO DE SOCIOS 11 ABO 2011 Adela Veloz B. GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2011	05	06

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: YAKUBOSKI DE LA ESE CORNEJO

Identificación: 0909127722