Guayaquil, Abril 22 de 2002

Señores
ACCIONISTAS DE COMERCIAL CARDIN C.A.
Ciudad.-

Estimados señores accionistas:

Al haber culminado el ejercicico económico del año 2001 y de acuerdo a los Estatutos sociales de la compañía, he procedido a verificar y revisar los Estados Financieros tales como: Pérdidas y Ganancias y del Balance General así como sus respectivos anexos, los cuales presentan en conjunto y de acuerdos a los procedimientos contables generalmente aceptados un déficit en este periodo la cual es producto de la inflación y devaluación en los precios al consumidor.

Cabe indicar que la pérdida neta que presenta este ejercicio es de US$ 3.712,68 considerando que es debido a la dolarización y su variación en el esquema comercial que incidió en los costos operativos de producción que inciden en la oferta y la demanda ya que nuestros artículos son importados, originando un déficit que debe ser absorvido por la empresa.

Nuestra compañía a pesar de las adversidades seguirá importando en menor escala para sobrevivir la crisis, ademas contribuyendo con el Estado con el pago de los impuestos fiscales y adicionales.

Al respecto y al momento que se normalicen las ventas producto de la dolarización, la demanda de nuestros artículos volverán a su normalidad y éstos podrán satisfacer nuestros objetivos y obtener a corto plazo una mejor rentabilidad que es la meta señalada

De los señores Accionistas ,

COMISARIO