

## NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De DICIEMBRE De 1.992

NUMERO DE EXPEDIENTE: 23067

**NOMBRE DE LA COMPAÑIA:**

**ALMACENES SELECTO COMPAÑIA LIMITADA**

**SELLO DEL R. U. C.**

|                      |              |
|----------------------|--------------|
| TOTAL CAPITAL SOCIAL | 2.000.000.00 |
|----------------------|--------------|

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

[illegible]

**Afirmo que la información es correcta**

Cayaguil, Abril 28 de 1.993

**Lugar y Fecha de Presentación**

f) ~~REPRESENTANTE LEGAL~~  
~~GERENTE GENERAL~~

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).