



NOMINOS DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 de Diciembre de 1993

NUMERO DE EXPEDIENTE: 29141

NOMBRE DE LA COMPAÑIA:

CIA. COMERCIAL "PAN-AMERICANA" C.A.

SELLO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL 2'000.000,00

Reg. Único de Compañías
0000015538001
CIA Comercial
"PAN AMERICANA" C.A.
BOGO Nº 3216929

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO													
No.	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	TIPO DE INVERSION			No.	Total (a)	No.	Total (b)	No.	Aportaciones	TOTAL
				Para Inversión Extranjera 1/.	Ordinarias	Preferidas							
1	MA. CUCALON ORRANTIA	0904382587	Ecuat.				300	300.000					
2	MARIA ROSA ORRANTIA	0902645511	"				200	200.000					
3	VIVER CUCALON RAUL	0904935863	"				300	300.000					
4	VIVER CUCALON DIEGO	0908455413	"				300	300.000					
5	VIVER CUCALON PABLO	0910089627	"				300	300.000					
6	VIVER CUCALON ANDRES	0908406432	"				300	300.000					
7	VIVER MOSCOSO FRANCO	0903440733	"				300	300.000					

Certifico que la información es correcta

Gugt., Abt11 /94

COMPAÑIA COMERCIAL

PAN-AMERICANA C.A.

H. RIVERA SANTIAGO LEGAL

DIRECTOR - GERENTE

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subordinada (S), Neutra o Nacional (no remite utilidades al extranjero del país).