

Guayaquil, 26 de Febrero del 2016

Señores

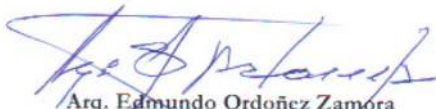
JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS
JARDINES DEL MAR CIA LTDA
Ciudad.

De mis consideraciones:

Cúmpleme informar a Uds., que la empresa JARDINES DEL MAR CIA LTDA; por el ejercicio económico 2015, no ha registrado actividad comercial alguna, por lo tanto sus Estados de Situación Financiera no representan variación de ingresos ni egresos, a excepción de los registros contables que por ley se tienen que establecer como son los pagos de los impuestos correspondientes al periodo informado.

Sin otro particular, por el momento, me suscribo.

Atentamente,



Arq. Edmundo Ordoñez Zamora
Gerente General