

Guayaquil, 30 de enero del 2015

Señores
JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS
JARDINES DEL MAR CIA LTDA
Ciudad.

De mis consideraciones:

Cúmplame informar a Uds., que la empresa JARDINES DEL MAR CIA LTDA por el ejercicio económico 2014, no ha registrado actividad comercial alguna, por lo tanto sus Estados de Situación Financiera no representan variación de ingresos ni egresos, a excepción de los registros contables que por ley se tienen que establecer como son los pagos de los impuestos correspondientes al periodo informado.

Sin otro particular, por el momento, me suscribo.

Atentamente,



Arq. Edmundo Ordoñez Zamora
Gerente General