

Guayaquil, 30 de enero del 2014

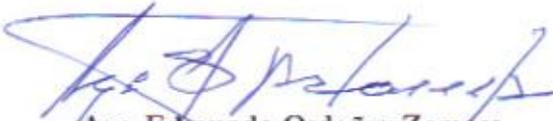
Señores
JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS
JARDINES DEL MAR CIA LTDA
Ciudad.

De mis consideraciones:

Cúmpleme informar a Uds., que la empresa JARDINES DEL MAR CIA LTDA; por el ejercicio económico 2013, no ha registrado actividad comercial alguna, por lo tanto sus Estados de Situación Financiera no representan variación de ingresos ni egresos, a excepción de los registros contables que por ley se tienen que establecer como son las depreciaciones de los activos fijos y los pagos de los impuestos correspondientes al periodo informado.

Sin otro particular, por el momento, me suscribo.

Atentamente,



Arq. Edmundo Ordoñez Zamora
Gerente General