

Guayaquil, 27 de Marzo del 2013

Señores

**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS  
INMOBILIARIA JARDINES DEL MAR CIA LTDA**

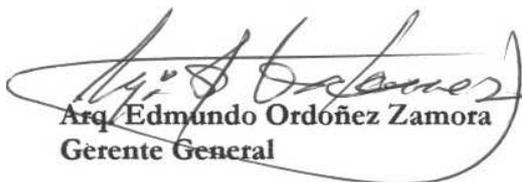
Ciudad.

De mis consideraciones:

Cúmpleme informar a Uds., que la empresa INMOBILIARIA JARDINES DEL MAR CIA LTDA; por el ejercicio económico 2012, no ha registrado actividad comercial alguna, por lo tanto sus Estados de Situación Financiera no representan variación de ingresos ni egresos, a excepción de los registros contables que por ley se tienen que establecer como son las depreciaciones de los activos fijos y los pagos de los impuestos correspondientes al periodo informado.

Sin otro particular, por el momento, me suscribo.

Atentamente,

  
Arq. Edmundo Ordóñez Zamora  
Gerente General