

Guayaquil, 01 de marzo del 2012

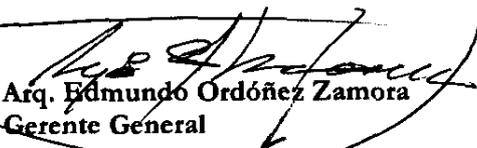
Señores  
**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS**  
**INMOBILIARA JARDINES DEL MAR S.A.** ✓  
Ciudad.

De mis consideraciones:

Cúpleme informar a Uds., que la empresa **INMOBILIARIA JARDINES DEL MAR S.A.**, por el ejercicio económico 2011, no ha registrado actividad comercial alguna, por lo tanto sus Estados de Situación Financiera no representan variación de ingresos ni egresos, a excepción de los registros contables que por ley se tienen que establecer como son las depreciaciones de los activos fijos y los pagos de los impuestos correspondientes al período informado.

Sin otro particular, por el momento, me suscribo.

Atentamente,

  
Arq. Edmundo Ordóñez Zamora  
Gerente General

