

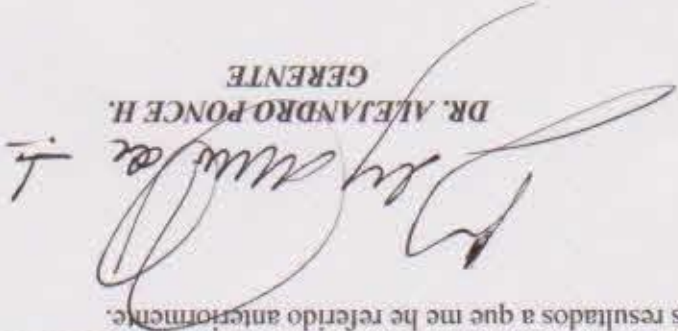
**INFORME ANUAL DEL GERENTE  
CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO  
2012**

Señores Socios:

En cumplimiento de disposiciones legales y estatutarias, cumplo presentar a ustedes el informe correspondiente al ejercicio 2012 de la compañía **INMOBILIARIA MENDOCINO S. A.**

Del estudio del Balance General y del Estado de Perdidas y Ganancias, se puede apreciar que se ha obtenido una pérdida de **\$ 2.465,23** la misma que deberá ser conocida en la Junta General Ordinaria de Socios, para que resuelvan lo que creyeren conveniente.

Pongo a disposición de ustedes señores Accionistas el respectivo Balance, donde están reflejados los resultados a que me he referido anteriormente.

  
**DR. ALEJANDRO PONCE H.**  
**GERENTE**