

Bce/92

Guayaquil, 20 de Abril del 2000

Señores

**SOCIOS DE INMOBILIARIA**

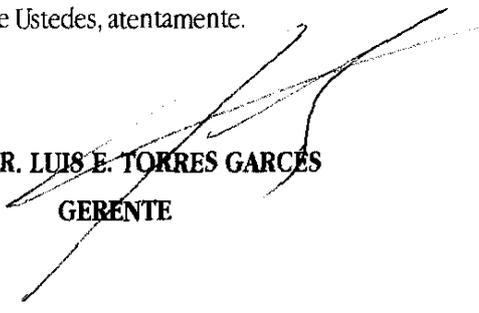
**JANET CIA. LTDA.**

Ciudad

Estimados Socios:

En mi calidad de Representante Legal de INMOBILIARIA JANET CIA. LTDA., tengo a bien informar a Uds. que en el desarrollo de los negocios de la empresa durante los ejercicios económicos correspondiente al año 1992, ha experimentado la utilidad de S/239.634,00; proponiendo que el resultado se destine a las reservas de acuerdo a lo establecido por la Ley.

De Ustedes, atentamente.

  
**DR. LUIS E. TORRES GARCÉS**  
**GERENTE**

